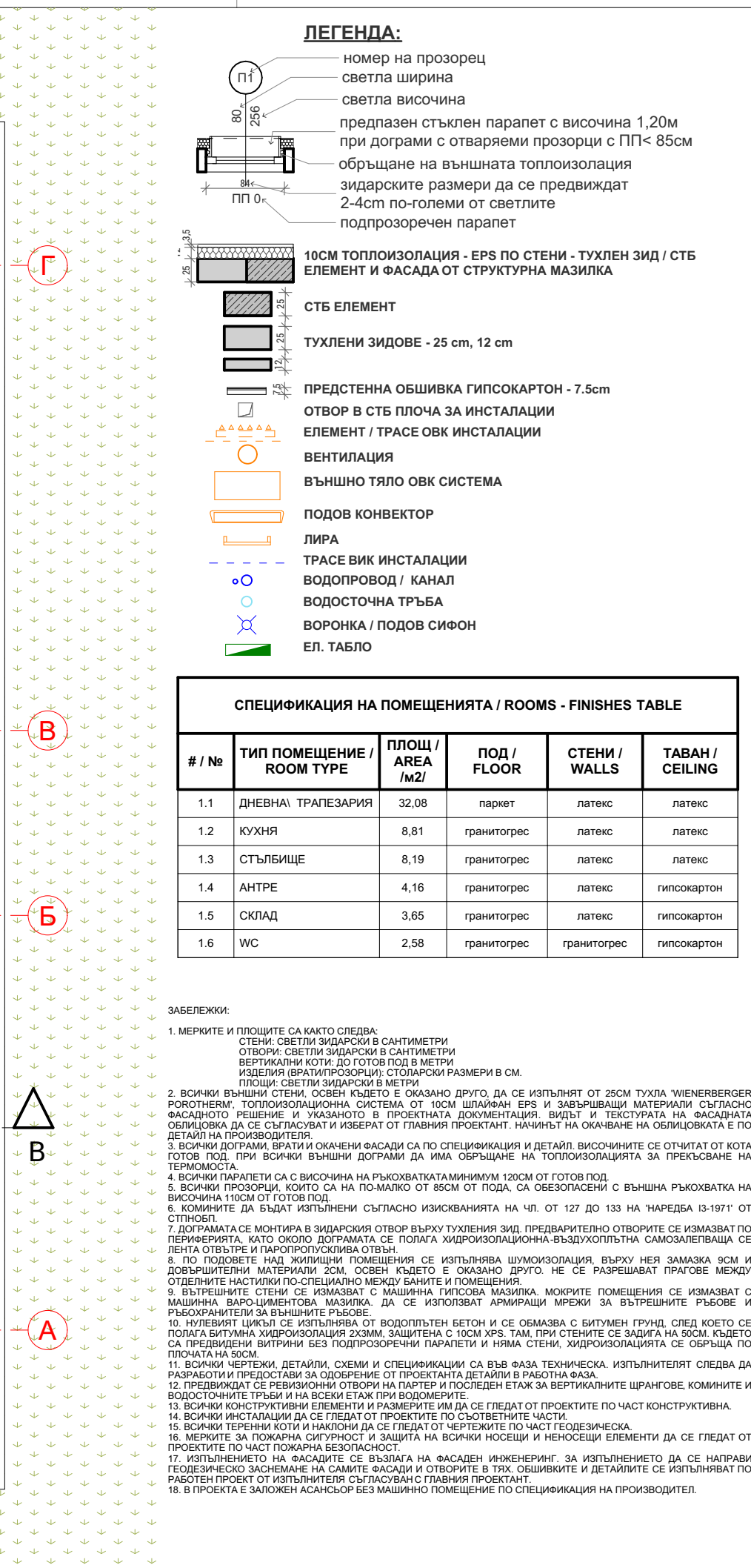


25 10CM ТОПЛОИЗОЛАЦИЯ - EPS ПО СТЕНИ - ТУХЛЕН ЗИД / СТБ
ЕЛЕМЕНТ И ФАСАДА ОТ СТРУКТУРНА МАЗИЛКА

 25 СТЬ ЭЛЕМЕНТ

 ТУХЛЕНИ ЗИДОВЕ - 25 cm, 12 cm

 ПРЕДСТЕННА ОБШИВКА ГИПСОКАРТОН - 7.5cm

 ОТВОР В СТЬ ПЛОЧА ЗА ИНСТАЛАЦИИ

 ЕЛЕМЕНТ / ТРАСЕ ОВК ИНСТАЛАЦИИ

ВЕНТИЛАЦИЯ

ВЪНШНО ТЯЛО ОВК

☐ ПОДОР КОНРЕКТОР

ПОДОВ КОНВЕРТОР

 ЛИРА

— — — — — ТРАСЕ ВИК ИНСТАЛАЦИИ

• **ВОДОПРОВОД / КАНАЛИЗАЦИЯ**

○ ВОДОСТОЧНА ТРЪБА

ВОРОНКА / ДОБРО СИФОН

БЮРОКРА

СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ПОМЕЩЕНИЯТА / ROOMS - FINISHES TABLE					
# / №	ТИП ПОМЕЩЕНИЕ / ROOM TYPE	ПЛОЩ / AREA /m2/	ПОД / FLOOR	СТЕНИ / WALLS	ТАВАН / CEILING
1.1	ДНЕВНА / ТРАПЕЗАРИЯ	32,08	паркет	латекс	латекс
1.2	КУХНЯ	8,81	гранитогрес	латекс	латекс
1.3	СТЪЛБИЩЕ	8,19	гранитогрес	латекс	латекс
1.4	АНТРЕ	4,16	гранитогрес	латекс	гипсокартон
1.5	СКЛАД	3,65	гранитогрес	латекс	гипсокартон
1.6	WC	2,58	гранитогрес	гранитогрес	гипсокартон

ЗАБЕЛЕЖКИ:

- МЕРКИТЕ И ПЛОЩОТИ КАКТО СЛЕДВА:
- СТЕНИ: СВЕТЛИ ЗИДАРСКИ В САНТИМЕТРИ
- ОТВОРИ: СВЕТЛИ ЗИДАРСКИ В САНТИМЕТРИ
- ВЕРТИКАЛНИ КОТИ: ДО ГОТОВ ПОД В МЕТРИ
- ИЗДЕЛИЯ (ВАТИ ПРОЗОРЦИ): СТОЛАРСКИ РАЗМЕРИ В CM.
- ПЛОЩИ: СВЕТЛИ ЗИДАРСКИ В МЕТРИ
2. ВСИЧКИ ВЪНШНИ СТЕНИ, ОСВЕН КЪДЕТО Е ОКАЗАНО ДРУГО, ДА СЕ ИЗПЪЛНЯТ ОТ 25CM ТУХЛА "WIENERBERGER" "ROGOTHEIM", ТОПЛИЗОИЗОЛАЦИОННА СИСТЕМА ОТ 10CM ШПАНПАН EPS И ЗАВЪРШВАЩИ МАТЕРИАЛИ СЪГЛАСНО СЪВЕЩАНИЕТО НА КОМИТЕТО ЗА ТЕХНИЧЕСКА УПОТРЕБА НА МАШИНАТА ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ПЛОЩОТИТЕ, ОБЯВИЛОВАЩА ДА СЕ СЪГЛАСУВАТ И ИЗБЕРАТ ОТ ГЛАВНИЯ ПРОЕКТАНТ. НАЧИНАТ НА ОКАЧВАНЕ НА ОБЯВИЛОВАЩАТА Е ПО ДЕТАИЛ НА ПРОИЗВОДИТЕЛЯ.
3. ВСИЧКИ ДОГРАМИ, ВАТИ И ОКАЧЕНИ ФАСАДИ СА ПО СПЕЦИФИКАЦИЯТА И ДЕТАИЛ. ВИСОЧИНИТЕ СЕ ОТЧИТАТ ОТ КОТАТА НА ГОТОВ ПОД, ПРИ ВСИЧКИ ВЪНШНИ ДОГРАМИ ДА ИМА ОБЪРЪЧАНЕ НА ТОПЛИЗОИЗОЛАЦИЯ ЗА ПРЕКЪСВАНЕ НА ТЕПЛОМОЩНОСТ.
4. ВСИЧКИ ПАРЕПЕТИ СА С ВИСОЧИНА НА РЪКОВХВАТКАМИНИМУМ 120CM ОТ ГОТОВ ПОД.
5. ВСИЧКИ ПРОЗОРЦИ, КОИТО СА НА ПО-МАЛКО ОТ 85CM ОТ ПОДА, СА ОБЕЗОПАСЕНИ С ВЪНШНА РЪКОВХВАТКА НА ВИСОЧИНА 110CM ОТ ГОТОВ ПОД.
6. ВСИЧКИТЕ ДА БЪДАТ ИЗПЪЛНЕНИ СЪГЛАСНО ИЗСКЪСВАНИЯТА НА ЧЛ. ОТ 127 ДО 133 НА "НАРЕДБА 13-1971" ОТ СЪДСКИТЕ ПЛОЩИ.
7. ДОГРАМАТА СЕ МОЗГЛА В ЗИДАРСКИЯ ОТВОР ВЪРХУ ТУХЛИЯ ДЪЛ, ПРЕДАРИТЕЛНО ОТВОРИТЕ СЕ ИЗМАЗВАТ ПО ПЕРИФЕРИЯТА, КОТО ОКОЛО ДОГРАМАТА СЕ ПОЛАГА ХИДРОИЗОЛАЦИОННА-ВЪЗДУХОИЗПОЛНТА САМОЗАЛЕПВАЩА СЕ ПЕНТА ОБТЪРТЕ И ПОРАПОРОСЪКЛИВА ОБТЪН.
8. ПОДОВЕТЕ НАРЪКНИЦИ ИЛИ ПЛОЩИТЕ СЕ ИЗПЪЛНЯВА ШУМУИЗОЛАЦИОН, ВЪРХУ НЕЯ ЗАМАЗКА 9CM И ПОСЛЕДОВАТЕЛНО ДОПЪРШЕЛНИТЕ СЪВЕЩАНИЯ СЪГЛАСНО КЪДЕТО Е ОКАЗАНО ДРУГО НЕ СЕ РАЗРЕШАВАТ ПРАГОВЕ МЕЖДУ ОТДЕЛНИТЕ НАСТИЛКИ ПО СПЕЦИФИКАЦИИ МЕЖДУ БАНИТЕ И ПОМЕЩЕНИЯ.
9. ВЪТРЕШНИТЕ СТЕНИ СЕ ИЗМАЗВАТ С МАШИНА ГИПОВА МАЗИЛКА. МОКРИТЕ ПОМЕЩЕНИЯ СЕ ИЗМАЗВАТ С МАШИНАНА ВАРО-ЦИМЕНТОВА МАЗИЛКА. ДА СЕ ИЗПОЛЗВАТ АМИРАКЛА МЕРКРЕ ЗА ВЪТРЕШНИТЕ РЪБОВЕ И ЗА ВЪНШНИТЕ РЪБОВЕ НА ВЪНШНИТЕ РЪБОВЕ.
10. КУЛЕНЕТИ ЧИКОЛОВАТЪ ИЛИ ПОДПОЛЪТНИ БЕТОН И СЪМ ОБРАЗА С БИТУМЕН ГРУНД, СЛЕД КОЕТО СЕ ПОЛАГА БИТУМЕНА ХИДРОИЗОЛАЦИОННА ХЪМЪМ, ЗАЩИТЕНА С 10CM ХПС. ТАМ, ПРИ СТЕНЕТЕ СЕ ЗАДИГА НА 50CM. КЪДЕТО СА ПРЕДИВИДНИ ВИТРИНИ БЕЗ ПОДПРОЗОРЧНИ ПАРЕПЕТИ И НЪМА СТЕНИ, ХИДРОИЗОЛАЦИЯТА СЕ ОБРЪЩА ПО ПОЛЧАТА НА 50CM.
11. ПОЛЪТНИТЕ ЧИКОЛОВАТЪ, ДЕТАИЛИ, СХЕМИ И СПЕЦИФИКАЦИИ СА ВЪЗНА ЗА ТЕХНИЧЕСКА. ИЗПЪЛНИТЕЛЪТ СЛЕДВА ДА ПОДГОТОВИ РАБОРАТО И ПРЕДОСТАВИ ЗА ОДОБРЕНИЕ ОТ ПРОЕКТАНТА ДЕТАИЛИ В РАБОТНА ФАЗА.
12. ПРЕДИВЖДАТ СЕ РЕВИЗИОНИ ОТВОРИ НА ПАРТЕР И ПОСЛЕДЕН ЕТАЖ ЗА ВЕРТИКАЛНИТЕ ШРАНГОВЕ, КОМИНТЕ И ВОДОСТОЧНИТЕ ТРЪБИ И НА ВСИКИ ЕТАЖ ПРИ ВОДОМЕРИТЕ.
13. ВСИЧКИ КОНСТРУКТИВНИ ЕЛЕМЕНТИ И РАЗМЕРИТЕ ИМ ДА СЕ ГЛЕДАТ ОТ ПРОЕКТИТЕ ПО ЧАСТ КОНСТРУКТИВНА.
14. ВСИЧКИ ИНСТАЛАЦИИ ДА СЕ ГЛЕДАТ ОТ ПРОЕКТИТЕ ПО ЧАСТ ЕЛЕКТРИЧЕСКА.
15. ВСИЧКИ ТЕРЕННИ КОТИ И НАКЛОНИ ДА СЕ ГЛЕДАТ ОТ ЧЕРТЕЖИТЕ ПО ЧАСТ ГЕОДЕЗИЧЕСКА.
16. МЕРКИТЕ ЗА ПОЖАРНА СИГУРНОСТ И ЗАЩИТА НА ВСИЧКИ НОСЕЩИ И НЕНОСЕЩИ ЕЛЕМЕНТИ ДА СЕ ГЛЕДАТ ОТ ПРОЕКТИТЕ ПО ЧАСТ ПОЖАРНА БЕЗОПАСНОСТ.
17. ИЗПЪЛНИТЕЛИТО НА ФАСАДИТЕ СЕ ВЪЗЛАГА НА ФАСАДЕН ИНЖЕНЕРИНГ. ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕТО СЕ ДА НАПРАВИ НАЧЕРЧВАНЕТО НА ОДОБРЕНИЕ ОТ ПРОЕКТАНТА НА ФАСАДИТЕ И ОТВОРИТЕ В ТЪХ ОБЯВИЩЕ И ДЕТАИЛИТЕ СЕ ИЗПЪЛНЯВАТ ПО РАБОТЕН ПРОЕКТ ОТ ИЗПЪЛНИТЕЛЯ СЪГЛАСНО С ГЛАВНИЯ ПРОЕКТАНТ.
18. В ПРОЕКТА Е ЗАПОЖЕН АСАНСОР БЕЗ МАШИНО ПОМЕЩЕНИЕ ПО СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ПРОИЗВОДИТЕЛЯ.